СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Энергосервер
Ваш надёжный спутник!

ГАСИТЕЛИ ПУЛЬСАЦИЙ • Тип: PS…

Предназначение
Гасители пульсаций (демпфирующие устройства) предназначены для защиты чувствительного элемента измерительного прибора (манометра, датчика, регулятора и т.д.) от воздействия гидроударов и/или пульсаций рабочей среды.

Конструкция
Конструкция демпфера разборная. Состоит из корпуса, втулки и сменных фильтродросселирующих элементов.

Особенности
Особенностью наших демпферов является 100%-ное подавление пульсаций (главное отличие от демпферов плунжерного и жиклерного типов), возможность регенерации и повторного использования в случае засорения (главное отличие от пористых и капиллярных демпферов), а так же малые габариты (в отличие от демпферов объемного типа).

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Корпус
Материал: нержавеющая сталь

Соединение с измерительным прибором
Присоединительный штуцер с внутренней резьбой M20x1,5

Присоединение к процессу
Штуцер с внешней резьбой M20x1,5

ОПЦИОНАЛЬНО

Соединение с измерительным прибором
- присоединительный штуцер с внутренней или внешней, метрической, BSP или NPT резьбой
- штуцер под шланг (дюритовое соединение)

Присоединение к процессу
- присоединительный штуцер с внутренней или внешней, метрической, BSP или NPT резьбой
- штуцер под шланг (дюритовое соединение)

Эффективность подавления пульсаций устройством характеризуется степенью демпфирования, которая зависит от **вязкости измеряемой среды при рабочей температуре и давления среды**. Ориентировочно степень демпфирования может быть определена согласно следующей таблице:

Рабочие среды	Верхний предел измерения прибора, кгс/см^2						
	-1...2,5	2,5...10	10...40	40...100	100...250	250...400	400...600
	Требуемая степень демпфирования						
Маловязкие среды: воздух, газы, пар, вода и т.д.	5	6	7	8	9	10	11
Высоковязкие жидкости: масла и т.д.	1	1	2	3	4	5	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Степень демпфирования		
	1…4	5	6…
Рабочие среды	Масла	Воздух, газы	Вода, пар
Время переходного процесса при совместной работе с манометром диаметром 160 мм, сек.[1)]	1...10	1...5	0,5...2
Эффективность подавления пульсаций, %	90...100		
Рабочая температура, °C	-40...+200		
Вносимая погрешность, %	0		

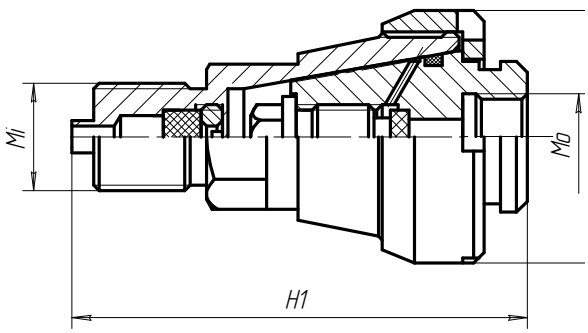
1) Параметр зависит от количества воздуха в манометре.

РАЗМЕРЫ, ММ

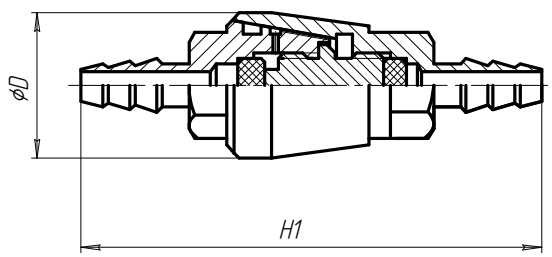
Исполнение	Штуцера Mi, Mo	Степень демпфирования	Макс. рабочее давление, кгс/см^2	Диаметр D	Высота H	Масса, кг
1	Любой (стандарт M 20x1,5)	2...12	600	47 (52)*	85	0,4
2	Под шланг (дюритовое)	5	25	28	85	0,2
3	Любой (стандарт M 20x1,5)	1	600	30	45	0,1
4	M 22x1,5	2...10	600	47	98	0,4

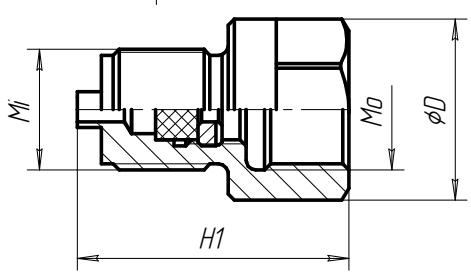
* Для гасителей пульсаций со степенью демпфирования 11.

Исполнение 1



Исполнение 2





СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЗАКАЗА

	Степень демпфирования (см. таблицу на предыдущей странице)				
	01	Штуцера устройства			
	02	Входной	Резьба	Выходной	
	03	(процесс)		(прибор)	
	04	**A**	M 20x1,5	**A**	
	05	**B**	M 10x1	**B**	
	06	**C**	M 12x1,5	**C**	
	07	**D**	1/4'' NPT	**D**	
	08	**E**	1/2'' NPT	**E**	
	09	**G**	G 1/2''	**G**	
	10	**H**	G 1/4''	**H**	
	11	**M**	M 22x1,5	**M**	
		R	Под шланг (дюритовое)	**R**	
		O	Другие	**O**	
PS.	**5**	**-A**	**1**	**E**	**0**
			1	Внешний	1
			0	Внутренний	0
			Входного	Тип штуцера	Выходного

Примеры обозначений: PS.3-A1A0, PS.10-A1G0