

## ВСТРАИВАЕМЫЕ • Тип: INR-....

### Предназначение

Разделитель сред предназначен для защиты чувствительного элемента измерительного прибора (манометра, датчика, регулятора и т.д.) от воздействия агрессивных, сильновязких, загрязненных, застывающих, полимеризующихся рабочих сред и/или сред с высокой температурой.

### Конструкция

Конструкция разделителя - разборная с кольцевым расположением разделительного элемента и возможностью его замены.

### Особенности

Изделие хорошо противостоит засорению и может применяться для измерения давления высоковязких и/или сильнозагрязненных рабочих сред. Может быть заполнено жидкостью как с помощью вакуума, так и без применения вакуумного оборудования.

### СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

#### Разделительный элемент

Мембрана  
Материал: резина N

#### Фланец (контактирует с измеряемой средой)

Материал: нержавеющая сталь

#### Корпус (соединение с измерительным прибором)

Материал: нержавеющая сталь  
Выходной штуцер с внутренней резьбой M20x1,5

#### Соединение с процессом

Фланцевое по ГОСТ 12815-80  
DN 15...250 мм, PN 6...100 кгс/см<sup>2</sup>



#### Разделительный элемент

Материал:  
- резина V  
- резина E  
- резина C

#### Фланец (контактирует с измеряемой средой)

Материалы:  
- углеродистая сталь  
- фторопласт Ф-2М (только для фланцевого варианта)  
- молибденовая сталь, хромоникелевая сталь  
- хастеллой, титан

#### Корпус (соединение с измерительным прибором)

Материалы:  
- углеродистая сталь  
- молибденовая сталь  
Соединительный штуцер с внутренней; метрической, BSP или NPT резьбой

#### Соединение с процессом

Фланцевое по ANSI: DN 1/2''...10'', PN150...1500 Psi  
Фланцевое по DIN 2501: DN 15...250 мм, DN 6...100 бар  
Резьбовое: G 1/2''...3/2'', PN 6...100 кгс/см<sup>2</sup>

#### Аксессуары

Капиллярное соединение, соединение через охладитель, ответные фланцы

### ОПЦИОНАЛЬНО

При заказе разделителя в сборе с прибором, необходимо придерживаться следующей системы обозначений:

Шифр прибора

Шифр измерительной жидкости

Шифр соединения

Шифр разделителя сред

Примеры: A10-(0/40)e-1 /s - INR-C221-2''-ANSI;  
213.53.063-T(-1/5)/g-L-3-5- INR-V611-50-ГОСТ.

# РАЗДЕЛИТЕЛИ СРЕД

ВСТРАИВАЕМЫЕ • Тип: INR-...

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

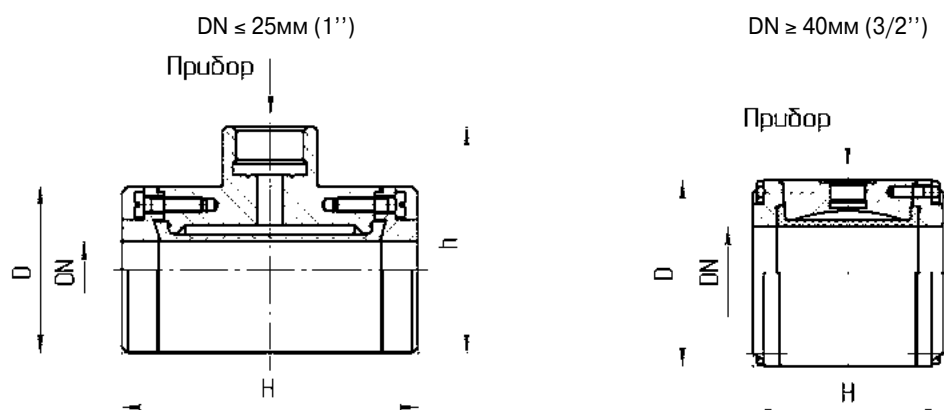
Параметры	Величина
Диапазон рабочих давлений <sup>1)</sup> , кгс/см <sup>2</sup>	-1...100
Рабочий диапазон температур <sup>1)</sup> , С	-40...+200

1) Зависит от применяемых материалов. Приведен максимально возможный

## РАЗМЕРЫ

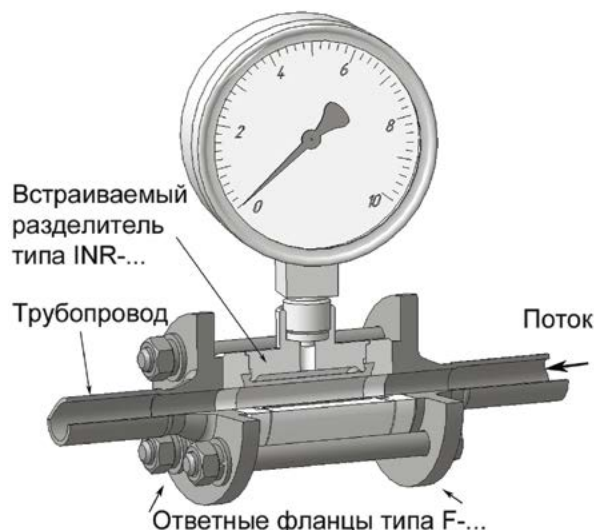
### Исполнение 1

Разделитель устанавливается между фланцами трубопровода



Внутренний диаметр DN		Внешний диаметр D, мм	Высота h, мм	Длина H, мм	Масса, кг
мм	in				
15	1/2"	46	61	80	0,7
20	3/4"	56	71		1,2
25	1"	66	81		1,7
40	3/2"	90	-	100	2,4
50	2"	100			3,4
65	5/2"	110			3,7
80	3"	130			4,7
100	4"	160			6,3
125	5"	186			12,9
150	6"	216			14,3
200	8"	270			16,3
250	10"	324			19,8

### Схема установки (монтажная схема)



# РАЗДЕЛИТЕЛИ СРЕД

ВСТРАИВАЕМЫЕ • Тип: INR-...

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЗАКАЗА (исполнение №1)

Материал мембраны		Диапазон температур рабочей среды °С		Рабочие среды						
<b>V</b> <b>E</b> <b>C</b> <b>N</b>	резина V	-10...+200		Грязные или застывающие агрессивные						
	резина E	-30...+130		Агрессивные или пищевые продукты						
	резина C	-20...+140		Грязные или застывающие умеренно агрессивные						
	резина N	-40...+150		Вязкие, застывающие углеводороды (мазут и т.д.)						
	Материал фланца (контактирует с рабочей средой)			Диапазон температур рабочей среды °С	Макс. рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>					
	<b>0</b>	Углеродистая сталь		-50...+200	100					
	<b>1</b>	Нержавеющая сталь		-50...+200	100					
	<b>2</b>	Фторопласт Ф-2М (только для исполнения 1)		-50...+80	20					
	<b>3</b>	Молибденовая сталь		-50...+200	100					
	<b>5</b>	Хромоникелевая сталь		-50...+200	100					
<b>6</b>	Хастеллой		-50...+200	100						
<b>7</b>	Титан		-50...+200	100						
Материал корпуса										
<b>0</b>	Углеродистая сталь									
<b>1</b>	Нержавеющая сталь									
<b>3</b>	Молибденовая сталь									
Варианты исполнения										
<b>1</b>		Фланцевое								
		DN, мм (in)								
		<b>15 (1/2'')</b>		Выходной штуцер (прибор)						
		<b>20 (3/4'')</b>		<b>A</b>		M 20x1,5		Стандарт фланца		
		<b>25 (1'')</b>		<b>B</b>		M 10x1		Уплотн. поверхн.		
		<b>40 (3/2'')</b>		<b>C</b>		M 12x1,5		<b>ГОСТ</b>		
		<b>50 (2'')</b>		<b>D</b>		1/4'' NPT		<b>01</b>		
		<b>65 (5/2'')</b>		<b>E</b>		1/2'' NPT		<b>02</b>		
		<b>80 (3'')</b>		<b>F</b>		3/4'' NPT		<b>03</b>		
		<b>100 (4'')</b>		<b>G</b>		G 1/2''		...		
		<b>125 (5'')</b>		<b>H</b>		G 1/4''		<b>DIN</b>		
		<b>150 (6'')</b>		<b>I</b>		G 3/4''		<b>B1</b>		
		<b>200 (8'')</b>		<b>O</b>		Другой		<b>ANSI</b>		
		<b>250 (10'')</b>						...		
								<b>RF</b>		
								<b>LM</b>		
								...		
								<b>и др.</b>		
<b>INR-</b>	<b>V</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>-80</b>	<b>E-</b>	<b>0</b>	<b>ГОСТ</b>	<b>01</b>	
							0	внутренний		
							тип штуцера			

Примеры обозначений: INR-V611-50A0-ГОСТ1, INR-C211-2''E0-ANSI



# РАЗДЕЛИТЕЛИ СРЕД

ВСТРАИВАЕМЫЕ • Тип: INR-...

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЗАКАЗА (исполнение №2)

Материал мембраны		Диапазон температур рабочей среды °С	Рабочие среды			
<b>V</b> <b>E</b> <b>C</b> <b>N</b>	резина V	-10...+200	Грязные или застывающие агрессивные			
	резина E	-30...+130	Агрессивные или пищевые продукты			
	резина C	-20...+140	Грязные или застывающие умеренно агрессивные			
	резина N	-40...+150	Вязкие, застывающие углеводороды (мазут и т.д.)			
Материал фланца (контактирует с рабочей средой)			Диапазон температур рабочей среды °С	Макс. рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>		
<b>0</b>	Углеродистая сталь		-50...+200	100		
<b>1</b>	Нержавеющая сталь		-50...+200	100		
<b>2</b>	Фторопласт Ф-2М (только для исполнения 1)		-50...+80	20		
<b>3</b>	Молибденовая сталь		-50...+200	100		
<b>5</b>	Хромоникелевая сталь		-50...+200	100		
<b>6</b>	Хастеллой		-50...+200	100		
<b>7</b>	Титан		-50...+200	100		
Материал корпуса						
<b>0</b>	Углеродистая сталь					
<b>1</b>	Нержавеющая сталь					
<b>3</b>	Молибденовая сталь					
Варианты исполнения						
<b>2</b>		Резьбовое				
		Штуцера устройств				
		Входной процесс	Резьба	Выходной процесс		
		<b>A</b>	M 20x1,5	<b>A</b>		
		<b>B</b>	M 10x1	<b>B</b>		
		<b>C</b>	M 12x1,5	<b>C</b>		
		<b>D</b>	1/4" NPT	<b>D</b>		
		<b>E</b>	1/2" NPT	<b>E</b>		
		<b>F</b>	3/4" NPT	<b>F</b>		
		<b>G</b>	G 1/2"	<b>G</b>		
		<b>H</b>	G 1/4"	<b>H</b>		
		<b>I</b>	G 3/4"	<b>I</b>		
		<b>O</b>	Другой	<b>O</b>		
<b>INR-</b>	<b>V</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>E-</b>	<b>0</b>
					<b>0</b>	внутренний тип штуцера

Примеры обозначений: INR-V 612-G0A0