

Присоединения штуцеров в соответствии с EN 837

WIKA Типовой лист IN 00.03

Применение

- Спецификация присоединений к источникам давления для средств измерения WIKA

Исполнения

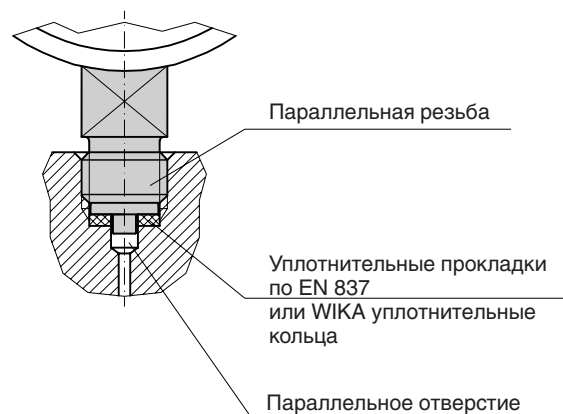
- Трубные резьбовые присоединения
- Конические резьбовые присоединения
- Промышленные специфические присоединения

Описание

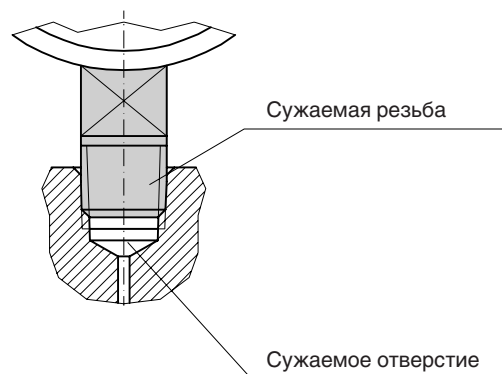
WIKA предлагает средства измерения давления с широкой вариацией присоединений к процессу измерения давления, с учетом пожелания заказчика.

Для трубных и конических присоединений диапазон размеры определены.

Корреляцию резьбовых размеров и материалов в соответствии с EN 837 можно найти на странице 3 "Таблица комбинации ...". Данная таблица также определяет рекомендуемые номинальные размеры прибора для соответствующих размеров резьбы.

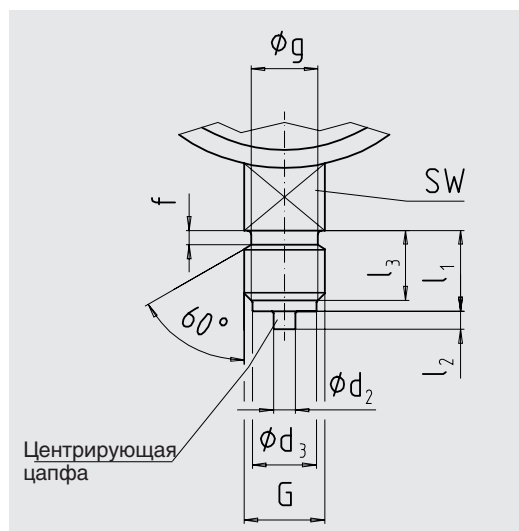


Пример установки с трубной резьбой



Пример установки с конической резьбой

Присоединение с трубной резьбой



Трубная резьба	Размеры в мм				g	l ₁	l ₂	l ₃
	d ₂	d ₃	f	c				
G			Латунь	Нерж.сталь	-0.2	+0.3	±0.1	+0.3
G 1/8 В 1)	2)	8	2)	2)	2)	10	2)	8
M10 x 1 3)	2)	8	2)	2)	2)	10	2)	8
G 1/4 В 1)	5	9.5	2	3	11	13	2	11
M12 x 1.5 3)	5	9.5	2	3	9.7	13	2	11
G 3/8 В	5.5	13	2	3	14.5	16	3	13
G 1/2 В 1)	6	17.5	3	4	18	20	3	17
M20 x 1.5 3)	6	17.5	3	4	17.7	20	3	17

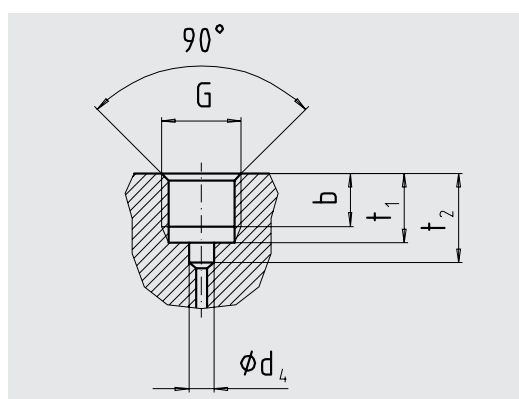
- 1) WIKA предпочтение стандартным исполнениям
 2) Нормально с резьбовым окончанием. Без центрирующей цапфы.
 3) Метрические резьбы ИСО основаны на DIN 16 288 : 1987.
 Данные резьбы не унифицируются с EN 837.

Присоединение с конической резьбой



Коническая резьба	Размеры в мм
G	l ₁ мин.
1/8 NPT	10
1/4 NPT	13
1/2 NPT	18

Отверстие для трубной резьбы



Трубная внутр.резьба	Размеры в мм			
	b мин.	d ₄	t ₁	t ₂ мин.
G			-0.5	
G 1/8 1)	7.5	4.4 2)	10	13
M10 x 1 3)	7.5	4.5 2)	10	13
G 1/4 1)	10	5.5	13	16.5
M12 x 1.5 3)	9.5	5.5	13	16.5
G 3/8	12	6.5	16	19.5
G 1/2 1)	15	7	19	24.5
M20 x 1.5 3)	15.5	7	19	24.5

- 1) WIKA предпочтение стандартным исполнениям
 2) Нормально с резьбовым окончанием. Без центрирующей цапфы.
 3) Метрические резьбы ИСО основаны на DIN 16 288 : 1987.
 Данные резьбы не унифицируются с EN 837.

Стандарты для резьб

- Трубные резьбы: Трубная резьба, символ буквой G в соответствии с ИСО 228-1
 метрическая ИСО - резьба, символ буквой M в соответствии с DIN 13 (ИСО 724)
 Конические резьбы: Трубная резьба, символ буквой NPT в соответствии с / ASME B1.20.1

Таблица комбинаций: Резьбы, давление, материалы, номинальные размеры

Резьбы	Давление p в бар					Ном.размеры предпочтение
	≤ 250	> 250 ≤ 400	> 400 ≤ 600	> 600 ≤ 1000	> 1000 ≤ 1600	
G 1/8 B 1/8 NPT	A, B	A, B	-	-	-	40, 50
G 1/4 B 1/4 NPT	A, B	A, B	A, B	B	-	40, 50, 63, 80
G 3/8 B	A, B	A, B	A, B	B	-	80, 100, 150, 160
G 1/2 B 1/2 NPT	A, B	A, B	A, B	A, B	C	80, 100, 150, 160, 250
G 1/2 B (для ВД)	B	B	B	B	C	100, 150, 160, 250

Материал (минимальные требования)

A ... Материал с силой сжатия $R_p 0.2 \geq 150 \text{ Н/мм}^2$ (например медь)

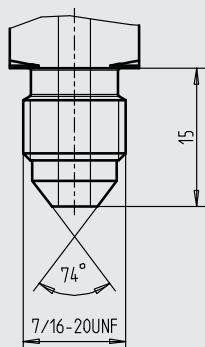
B ... Материал с силой сжатия $R_p 0.2 \geq 190 \text{ Н/мм}^2$ (например нержавеющая сталь 316L, монель)

C ... Материал с силой сжатия $R_p 0.2 \geq 260 \text{ Н/мм}^2$ (например нержавеющая сталь 316L)

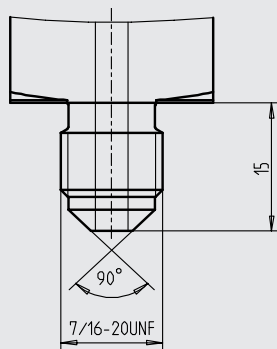
Комбинации отмеченные "-" не должны быть использованы

Примеры промышленных специфических присоединений

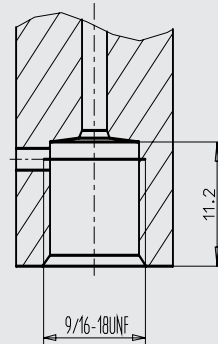
Гидравлическое присоединение с 74° уплотнением SEA J 514



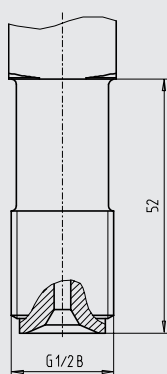
Присоединение в технике охлаждения с уплотнением в 90° SEA J 513



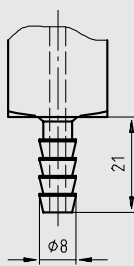
Присоединение при высоких давлениях (ВД) по Autoclave Engineering или Nova Swiss M16 x 1.5 внутренняя



Присоединение при высоких давлениях (ВД) по EN 837



Шланговое присоединение



Другие присоединения по запросу.

Мы оставляем за собой право вносить изменения в данный документ без предварительного уведомления.



WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG

Alexander-Wiegand-Strasse 30

63911 Klingenberg/Germany

Phone (+49) 93 72/132-0

Fax (+49) 93 72/132-406

E-Mail info@wika.de

www.wika.de